

## À L'APPROCHE DES JEUX OLYMPIQUES ET PARALYMPIQUES DE PARIS EN 2024...

Vous voulez faire vivre à vos élèves l'aventure olympique et paralympique?

Vous voulez fédérer votre équipe autour des valeurs de l'olympisme et du paralympisme ?

Vous voulez devenir une école promotrice de santé et développer l'activité physique ?

Vous voulez mettre en lumière le parcours sportif de vos élèves ?

Vous voulez créer des liens avec les clubs sportifs du territoire ?

**ALORS...** le labe



est pour vous !!!

**Vous êtes labellisés?** 

Vous n'êtes pas labellisés ?

Affiliés à l'USEP ?

BRAVO !!!

OUI

NON

affiliez l'école pour 28€/an

<u>Demandez la</u> abellisation et..

Profitez des propositions de L

